

# 傲农集团饲料（动保）产业生产基地非洲猪瘟防控手册 4.0 版

## 前 言

非洲猪瘟自 2018 年 8 月初在我国被检出，至 2018 年年底，全国相继有 20 个省市被发现非洲猪瘟疫情。非洲猪瘟在国内传播速度如此之快，经过流行病学调查结果来看，主要是因为生猪转运（占 19%）、餐厨泔水喂猪（占 34%）、人员和车辆带病传播（占 46%）。

由此看来，在人员、车辆消毒防控方面尤其需要重视，操作标准需要规范。傲农集团非洲猪瘟防控小组通过深入现场研究、科学实验，现将《傲农集团饲料（动保）产业生产基地非洲猪瘟防控手册》4.0 版进行发布，请各生产基地、各办事处遵照执行！

本手册通过对各项防控制度的完善、集团分公司防控等级的分类及硬件配置、防控流程的制订以及各硬件设施的建造和操作标准的制订，来完善、规范集团防控标准。

随着非洲猪瘟疫情仍不断蔓延，行业遭受前所未有的重创，非洲猪瘟防控刻不容缓！

## 目 录

- 一、非洲猪瘟防控小组成员及职责
  - 二、集团饲料基地防控等级分类
  - 三、A类饲料基地防控标准配置
  - 四、B类饲料基地防控标准配置
  - 五、C类饲料基地防控标准配置
  - 六、D类饲料办事处防控标准配置
  - 七、非洲猪瘟防控操作流程
  - 八、一级洗消中心建造及操作标准
  - 九、二级洗消中心建造及操作标准
  - 十、三级洗消中心建造及操作标准
  - 十一、烘干房建造及操作标准
  - 十二、公司大门口人员消毒间建造及操作标准
  - 十三、司乘人员消毒间操作标准
  - 十四、人员洗澡间建造及操作标准
  - 十五、外来物品间建造及操作标准
  - 十六、饲料基地其他防控标准
- 附件：非洲猪瘟防控报表



## 二、集团饲料基地防控等级分类

### 1. 防控等级分类标准

饲料基地非洲猪瘟防控分 4 类：A 类、B 类、C 类、D 类

A 类：目前有供自有猪场料或将来有供自有猪场料的生产基地

B 类：供外销料的生产基地

C 类：供外销料的合作生产基地

D 类：外销办事处

### 2. 集团各生产基地及办事处防控等级分类

防护等级	饲料生产基地名称
A	漳州科技园、漳州傲农、吉安傲农、金华傲农、茂名傲农、铜仁慧农、四川傲农、武汉傲牧、襄阳傲农、江苏傲农、安陆傲农、南昌傲农、辽宁傲农、龙岩傲农、合肥傲农、湖南傲农、莱芜傲农
B	江西傲农、福州傲农、甘肃傲农、亚太星原、广州傲农、南平傲华、河南枫华、新疆傲农、云南傲农、高平傲农、天津傲农、临沂傲农、宜昌傲农、北京慧农
C	沈阳惠普、哈尔滨傲凯、山东傲新、重庆得亿农、北海创禾、江西赣达、四川同为、吉林映山红、傲农银祥
D	办事处、驻外仓库

### 三、A类饲料基地防控标准配置

序号	A类防护等级硬件标配
1	一级洗消中心（猪场提货车辆）
2	一级洗消中心（其它车辆）
3	二级洗消
4	三级洗消
5	烘干房
6	猪场料提货专用通道（隔离）
7	猪场料提货专用喷淋房
8	猪场料提货专用地磅
9	外来物品消毒间
10	公司大门口人员消毒间（员工、司机消毒间分开）
11	人员洗澡房、洗衣房
12	办公生活区与生产区隔离
13	场地消毒洒水车、脉冲喷雾机
14	包装料装车用薄膜包裹
15	消毒液（统一使用“杜邦卫可”牌消毒液）
16	一次性防护服（外来人员检查使用）

#### 四、B类饲料基地防控标准配置

序号	B类防护等级硬件标配
1	一级洗消中心
2	二级洗消中心
3	三级洗消中心
4	外来物品消毒间
5	公司大门口人员消毒间（员工、司机消毒间分开）
6	人员洗澡房、洗衣房
7	办公生活区与生产区隔离
8	场地洒水车
9	包装料装车用薄膜包裹

#### 五、C类饲料基地防控标准配置

序号	C类防护等级硬件标配
1	二级洗消
2	三级洗消
3	门卫人员消毒通道
4	物品消毒房
5	办公生活区与生产区隔离
6	包装料装车用薄膜包裹

## 六、D类办事处防控标准配置

序号	D类防护等级硬件标配
1	二级洗消
2	臭氧机
3	包装料装车用薄膜包裹
4	员工更衣间

## 七、非洲猪瘟防控操作流程

### 1. 车辆进厂流程

所有原料、成品车辆（不含猪场专用车）在距离公司 1KM 以外进入**一级洗消中心**消毒（C、D 类防护等级可忽略） → 所有车辆在公司大门口进行**二级洗消**消毒 → 进厂车辆进入**三级洗消**消毒 → 进入**烘干房**烘干（B、C、D 类防护等级可忽略） → 指定地点装卸 → 成品需要使用**薄膜 360°** 全方位包裹；

### 2. 猪场专用车辆进厂流程

猪场专用车辆在距离公司约 1KM 以外进入**一级洗消中心**消毒（与外销洗消中心分开，建立猪场车辆专用一级洗消中心） → 车辆在公司大门口进行**二级洗消**消毒 → 进厂车辆进入**三级洗消**消毒 → 进入**烘干房**烘干 → 指定地点装卸 → 袋装成品需要使用**薄膜 360°** 全方位包裹（罐装车可忽略）；

### 3.人员进入厂区流程（公司人员与司乘人员消毒间分开）

A类防护等级公司所有员工进入厂区先换消毒后的工作服→经过大门口**人员消毒间**→使用**洗手液**洗手(浸泡 10s)→经过**消毒池**→进入公司;

B、C类防护等级公司所有员工进入厂区→经过大门口人员消毒间→使用洗手液洗手(浸泡 10s)→经过消毒池→进入公司;

### 4.司乘人员进入工厂流程

A类防护等级公司所有司乘人员进入厂区先更换防护服、水鞋→经过大门口人员消毒间→使用洗手液洗手→经过消毒池→到公司保安室登记→保安根据车辆是否按照洗消流程消毒开具“消毒证明”→司机持“消毒证明”进入营业大厅办理相关业务;

B、C类防护等级公司所有司乘人员进入厂区→经过大门口人员消毒间→使用洗手液洗手→经过消毒池→进入更衣间更换消毒后的干净蓝大褂、水靴→到公司保安室登记→保安根据车辆是否按照洗消流程消毒开具“消毒证明”→司机持“消毒证明”进入营业大厅办理相关业务;

### 5.员工进出生产区流程

所有进入生产区员工→经过“**脏区**”脱掉衣服、鞋子→通过隔离台进入**洗澡间**洗澡→通过隔离台进入“**净区**”→换上消毒后的**工作服、工作鞋**→进入生产区;

所有离开生产区员工→经过“净区”脱掉工作服、工作鞋→通过隔离台进入洗澡间→通过隔离台进入“脏区”→换上便装、鞋→

离开生产区；

## **6.原料采购及仓储防控**

### **6.1. 原材料采购防控：**

6.1.1. 取消所有猪源性原料的使用；

6.1.2. 所有的大宗原料和含有辅料的添加剂产品，每批次都要采样进行非洲猪瘟病毒的检测，检测结果阴性的原料才能使用；

6.1.3. 东北玉米要采购烘干方式的，优先采购高温烘干的玉米；路面晾晒的玉米尽量不要采购；

6.1.4. 疫区的原料，存放时间一定要超过 30 天，并且采样检测，检测结果阴性方可进行采购；

6.1.5. 国外进口原料或添加剂，尤其是来源国有疫情发生，或运输过程中途经疫情发生国，从经过开始计算，超过 30 天，方可采样检测，检测结果阴性方可采购；

6.1.6. 采样的工具、样品袋、器皿等要进行严格消毒，防止污染；消毒的器具只能用于同一批次的原料、添加剂、半成品、成品的采样，不可重复使用；采样使用的手套、纸张等要进行无害化处理；

### **6.2.原材料仓储防控：**

6.2.1. 新进筒仓玉米使用 $\geq 100\text{G/H}$  臭氧机，利用鼓风吹入筒仓内。鼓风开启时间视筒仓玉米多少而定，但不得少于 12 小时/次；

6.2.2. 新进原料需要使用塑料布密封，用臭氧消毒机熏蒸 24 小时后，方可领料生产。也可采用伸缩式帐篷对新进原料进行隔离密封；

6.2.3. 当班生产领用的编织袋、标签、缝包线需提前用臭氧消毒机熏

蒸 1 小时后，方可领用。也可在编织袋库、标签房安装臭氧机；

6.2.4.仓库定期灭鼠（每月 1 次），每周杀虫 2 次；

6.2.5.不接收市场退货至工厂；

## **7.生产工艺方面的管控标准**

7.1.安装保质器，猪料调质温度 $\geq 85^{\circ}$ ，调质时间 $\geq 3\text{min}$ ；

## **8.生产区消毒流程**

8.1.生产车间及仓库每周使用脉冲喷雾机消毒 2 次。包括地下室、楼层等，并有记录；

8.2.成品装卸工上下车辆时，须经过生石灰消毒；

8.3.袋装成品装车时，须将成品用薄膜  $360^{\circ}$  全方位包裹；

8.4.教槽料、预混料、浓缩料须以吨为单位使用缠绕膜带木垫板一起包裹。

## **9.场地消毒标准**

9.1.厂区使用洒水车每天进行消毒 1 次，消毒液使用氢氧化钠溶液，PH 值 $\geq 12$ ；

9.2.猪场提货专用通道每天使用洒水车消毒 4 次；

9.3.办公楼、宿舍楼使用脉冲喷雾机每周消毒 2 次；

9.4.厂区、门前道路消毒效果以地面有积水为准。

## **10.食堂防控标准**

10.1. 有条件的公司将食堂移出厂外；

10.2. 食堂采购的菜品、大米等须在公司大门口消毒间消毒后，方可进入食堂；

- 10.3. 工厂员工严禁私自购买肉制品以及进行烹饪；
- 10.4. 食堂泔水、剩菜渣先进过过滤，将泔水滤出，由下水道排出，过滤后的剩菜渣使用较厚垃圾袋打包带出厂外处理，不得让收泔水的人员进厂收购；
- 10.5. 食堂每天使用脉冲喷雾消毒机进行消毒；
- 10.6. 食堂设立司机、员工用餐专区，中间采取隔离；

## 11. 外来物品防控标准

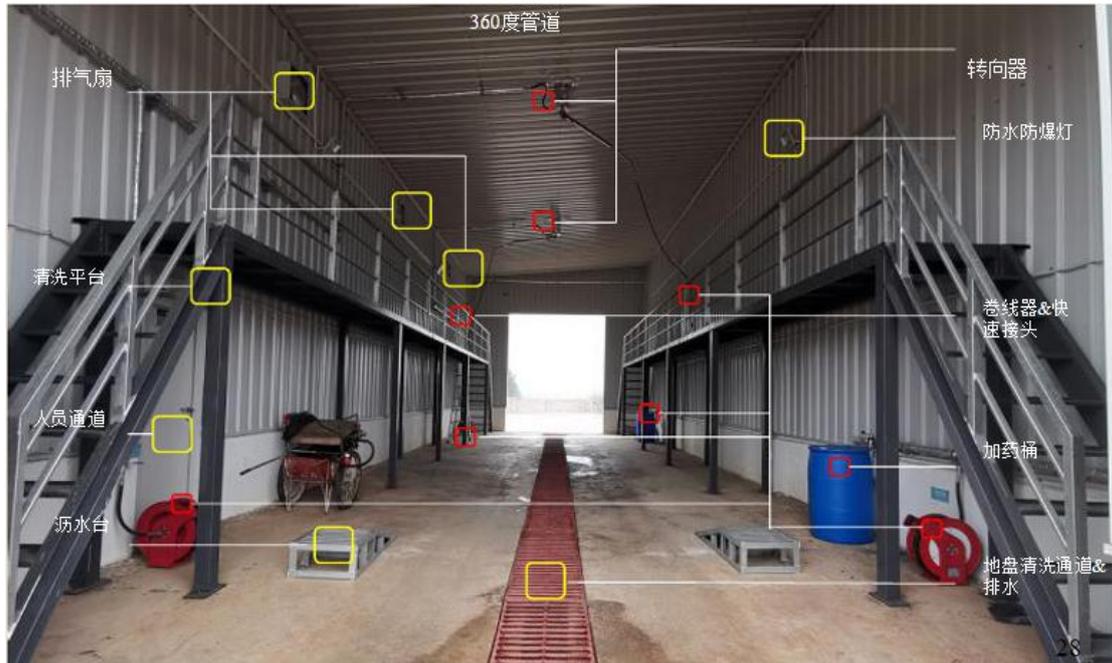
- 11.1. 快递、办公用品、配件等外来物品必须放在外来物品间进行臭氧消毒。快递员、送菜人员严禁进入工厂内送物品。

## 八、一级洗消中心建造及操作标准

### 1. 一级洗消中心建造配置标准

一级洗消中心建造配置标准			
建造地点	硬件配置清单	硬件规格	备注
距离公司 1KM 以外	消毒间	长 15M*宽 6M*高 5M	见图片说明
	高压水枪	出水压力 250KG	
	泡沫机		需配套空压机使用
	消毒剂	杜邦卫可品牌	
	泡沫剂		
	清洗工具	刷子、抹布、拖把	
	水箱	容量 3-5m <sup>3</sup>	须采用 ≥40 度热水

## 一级洗消中心标准消毒间（样板）



高压水枪



泡沫机



### 2. 一级洗消中心操作标准

2.1. 清洗部位：驾驶室、车身、车厢(及其车顶部)、轮胎、挡泥板、底盘

2.2. 清洗方法：

使用高压水枪冲洗整车→使用泡沫机给整车喷洒泡沫→浸泡 10 分钟  
→使用高压枪清洗干净→喷洒消毒液→驶出洗消中心

驾驶室清洗：冲洗脚垫、用消毒毛巾擦拭干净驾驶室底部、用消毒毛巾擦拭方向盘和档杆、用消毒毛巾擦拭两侧门内壁；倘若有残留物，使用塑料袋包裹，放到指定区域，每天无害化处理。

注意：冲洗车辆水温 $\geq 40$ 度，车流量大的基地可采用常压热水锅炉（0.5T）加热水温；车流量小的基地可采用电加热来提高水温。

整车冲洗



驾驶室脚垫冲洗



整车冲洗



使用泡沫浸泡



## 使用消毒剂喷洒



## 九、二级洗消中心建造及操作标准

### 1. 二级洗消中心建造配置标准

二级洗消中心建造配置标准			
建造地点	硬件配置清单	硬件规格	备注
公司大门口	高压水枪	出水压力 150-250KG	
	脉冲喷雾机		见图片
	驾驶室雾化消毒机		见图片
	水箱		

脉冲喷雾机



驾驶室雾化消毒机



## 2. 二级洗消中心操作标准

2.1. 清洗部位：驾驶室、轮胎、挡泥板、底盘

2.2. 清洗方法：

（一般车辆）使用高压水枪冲洗轮胎、挡泥板、底盘→使用雾化消毒机对驾驶室密封熏蒸 3 分钟→使用脉冲喷雾机对整车进行喷雾消毒→车辆驶入三级洗消中心

（猪场专用车辆）使用水喷淋整车→浸泡 10 分钟→使用压力 250KG 的高压水枪冲洗→使用泡沫浸泡 10 分钟→使用高压水枪将整车冲洗干净→使用雾化消毒机对驾驶室密封熏蒸 3 分钟→使用脉冲喷雾机对整车进行喷雾消毒→车辆驶入三级洗消中心

## 十、三级洗消中心建造及操作标准

### 1. 三级洗消中心建造配置标准

三级洗消中心建造配置标准			
建造地点	硬件配置清单	硬件规格	备注
地磅前后	喷淋间	(外销) 长 23M*宽 4M*高 4.5M	喷淋间需足够的采光; 外销与猪场专用喷淋间独立分开
		(猪场专用) 长 16M*宽 4M*高 4.5M	
	自动快速帆布卷帘门		喷淋间进出门各配置 1 套
	高压水泵	扬程≥100M	水泵配置 2 个, 一个用于地面 2 组喷淋, 另外一个用于侧面和顶部喷淋
	喷嘴	2 个侧边各 10 组喷柱, 每组 4 个喷嘴; 顶部 10 组喷柱, 每组中间 2 个喷嘴; 地面正中心安装 1 组喷柱, 与车辆行驶方向一致, 安装 10 个喷嘴	喷嘴角度 110°、侧面与底部喷嘴规格: 流量 08, 顶部喷嘴规格: 流量 04
	消毒池	长 20M*宽 3.5M	中心水深 25cm
	自动加药加水系统		
水箱	容量≥10m <sup>3</sup>		

自动配比加药系统



立式高压泵



## 2. 三级洗消中心操作标准

2.1.1. 清洗部位：整车喷淋

2.1.2. 清洗方法：

车辆缓慢驶入喷淋间→喷淋间入口处快速卷帘门开启→整车进入喷淋间入口后快速卷帘门自动关闭→喷嘴开始喷雾 3 分钟→喷淋时间完成后出口快速卷帘门自动开启→车辆驶出喷淋间→出口卷帘门自动关闭→车辆驶入 5 度坡道上停留 10 分钟→车辆沥干积水后进入烘干房（A 类防护等级）

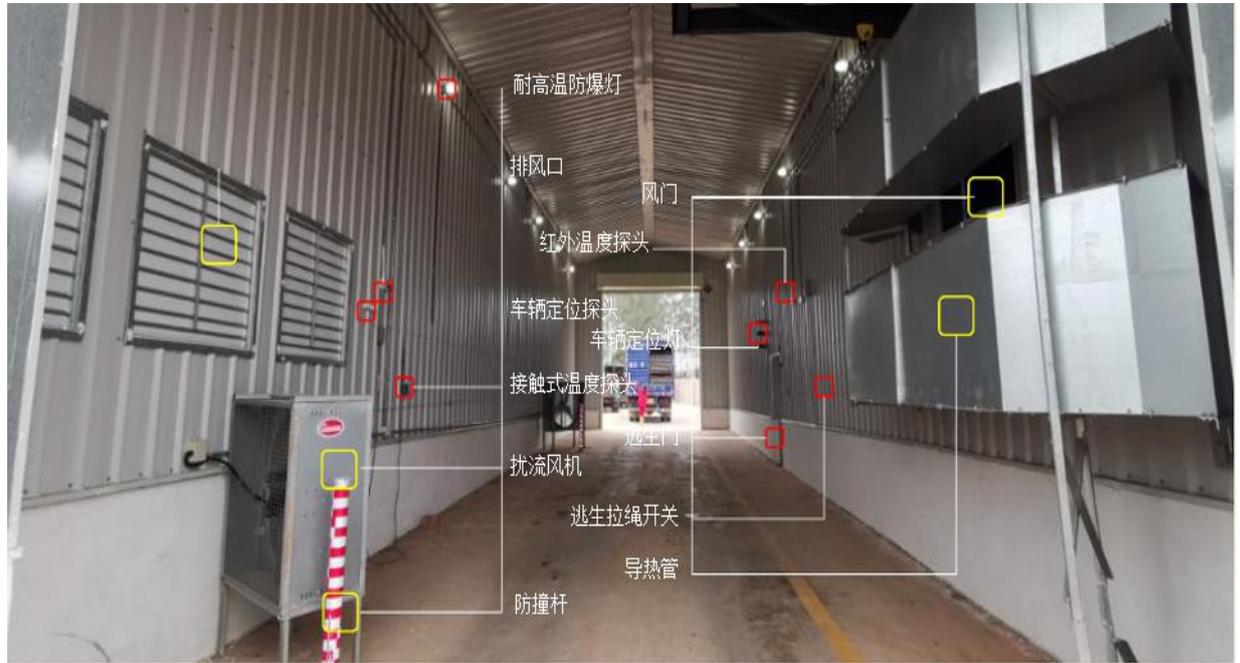
此消毒池中的消毒液为戊二醛或杜邦卫可。

## 十一、烘干房建造及操作标准

### 1. 烘干房建造配置标准

烘干房建造配置标准			
建造地点	硬件配置清单	硬件规格	备注
三级洗消中心之后	外销烘干房	长 23M*宽 5M*高 5M	防火阻燃材料、密封性好；外销和猪场专用烘干房须独立分开
	猪场专用烘干房	长 18M*宽 5M*高 5M	
	加热机组 2 台		确保烘干房温度可达 $\geq 70^{\circ}$
	温度控制器 1 套		
	时间控制器 1 套		
	排热系统 1 套		
	火花探测系统 1 套		
	自动消防喷淋系统 1 套		
	灭火器 4 个		
	视频监控 1 套		

## 标准烘干房（样板）



### 2. 烘干房操作流程

A 类防护等级基地车辆进入烘干房→驾驶员下车离开烘干房→烘干房进出门关闭→开启烘干机（车身温度 70°，维持 20min）→烘干时间结束→进出口门自动同时开启→排热系统自动开启→车辆驶出，进入指定装车位置

#### 注意：

烘干时间：沥水车辆大约需要 36 分钟；无沥水车辆大约需要 45 分钟；  
烘干房地面须有 5%坡度，方便水流出。

## 十二、公司大门口消毒间建造及操作标准

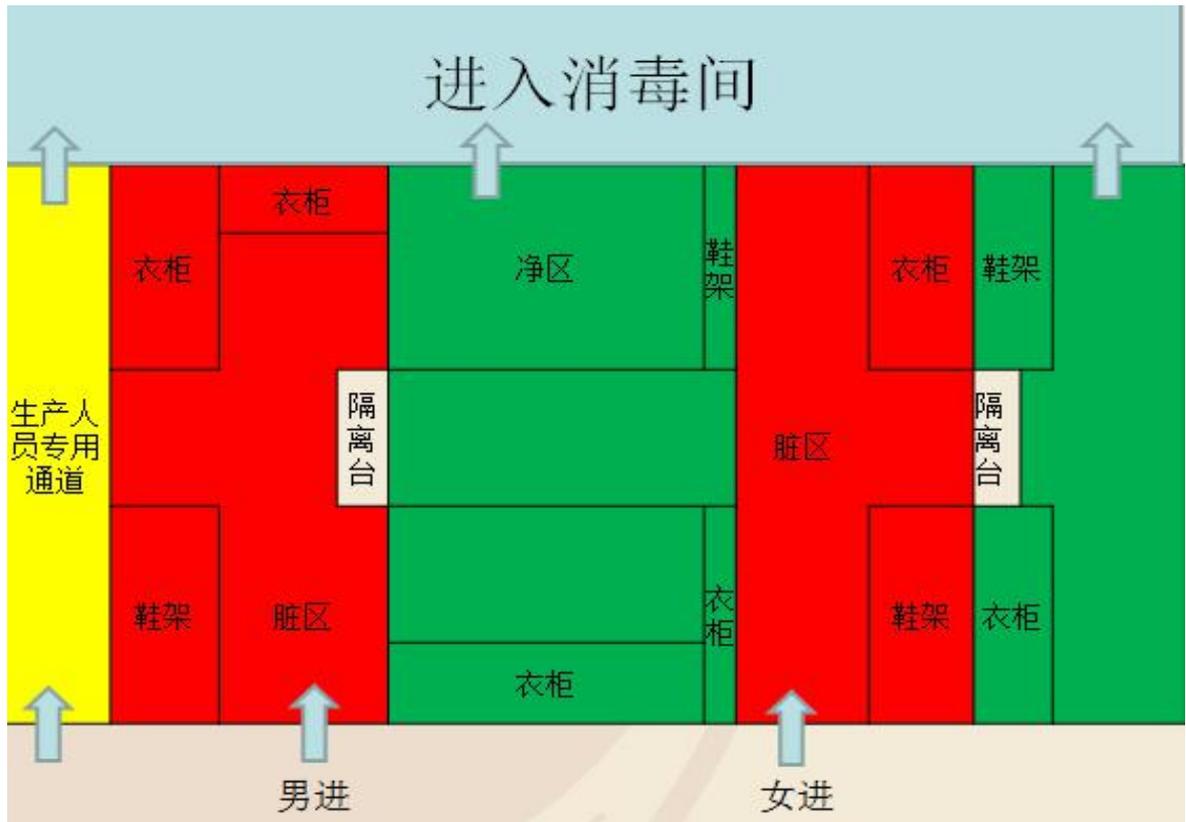
### 1. 公司大门口消毒间建造配置标准

公司大门口消毒间配置标准			
建造地点	硬件配置清单	硬件规格	备注
公司大门口	消毒间	长 4M*宽 1.5M*高 3M	根据人员流量而定，不少于 4m <sup>2</sup>
	8-10 组雾化消毒器		消毒液使用杜邦卫可
	时间自动控制门禁 1 套		消毒时间 60S
	洗手水槽		人流量大的公司使用水龙头冲洗（须配备水箱）；人流量少的公司使用消毒水浸泡 60S
	洗手消毒水	碘伏消毒水	
	脚底消毒水槽	碘伏消毒水，保持 2-3cm 消毒水面	
	紧急求救报警器	求救信号与保安室联动	
	空调		挂机安装在消毒间外部，使用铝材管道连接到消毒间
	指引标识		流程、门禁指引、洗手指引等

### A 类防护等级公司人员入厂更衣间（B、C 类不涉及）

人员入厂更衣间配置标准			
建造地点	硬件配置清单	硬件规格	备注
进入公司之前	更衣间	总面积：长 12M*3M（视情况而定）	包含男、女更衣间
	“脏区”衣柜、鞋架		
	“净区”衣柜、鞋架		

人员入厂更衣间布置图



消毒间



鞋底消毒池



雾化消毒器



## 2. 公司大门口消毒间操作标准

**A 类防护等级公司所有人员入厂**→更换工作服（生产人员通过专用通道进入消毒间，司乘人员更换防护服）→从消毒间入口进入→雾化喷淋自动喷淋 1min→经过鞋底消毒池→碘伏溶液洗手（浸泡 10s）→消毒时间结束后，按开门键走出消毒间；

**B、C 类防护等级公司所有人员**从消毒间入口进入→雾化喷淋自动喷淋 1min→经过鞋底消毒池→碘伏溶液洗手（浸泡 10s）→消毒时间结束后，按开门键走出消毒间。

## 十三、B、C 类防护等级司乘人员消毒间建造及操作标准

### 1. 司乘人员消毒间配置标准

与公司大门口消毒间共用，在消毒间之后，增加“脏区”、“净区”的衣柜和鞋架，配备清洗消毒后的蓝大褂或者一次性防护服。

### 2. 司乘人员消毒间流程

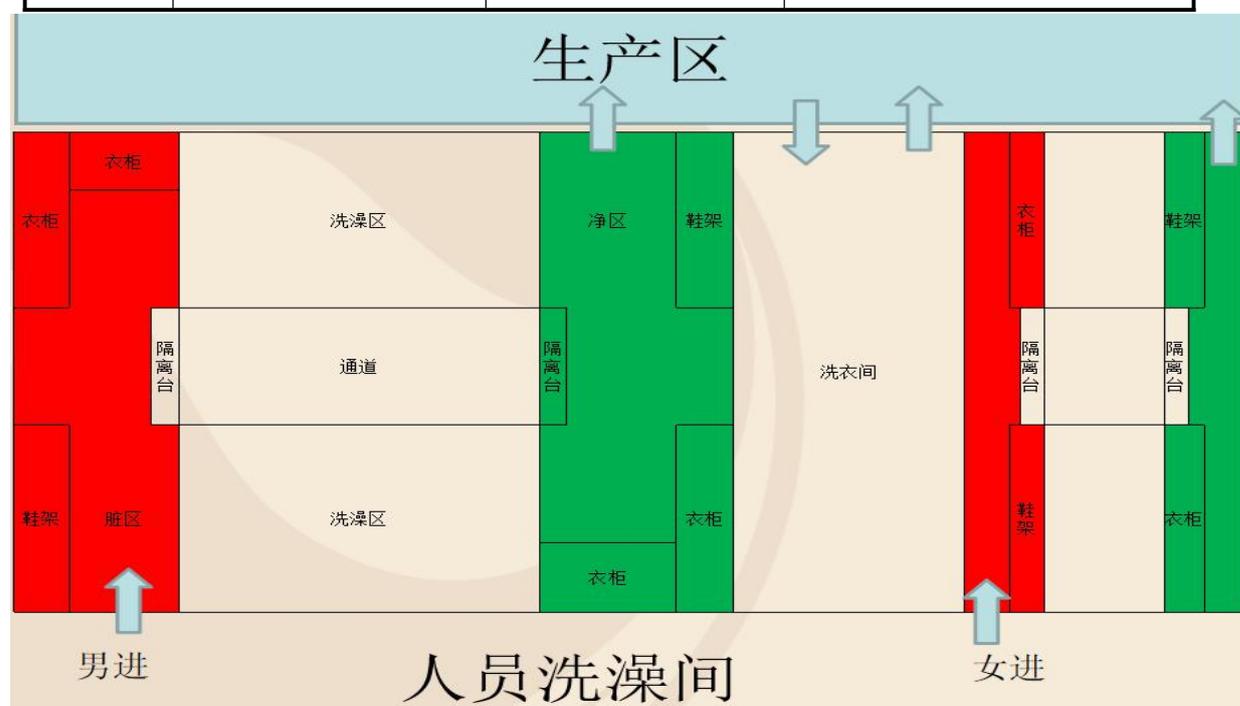
进入消毒间后的操作流程与人员消毒间流程相同，在消毒结束后，司

乘人员须穿好公司准备的蓝大褂或一次性防护服，并穿上雨鞋。

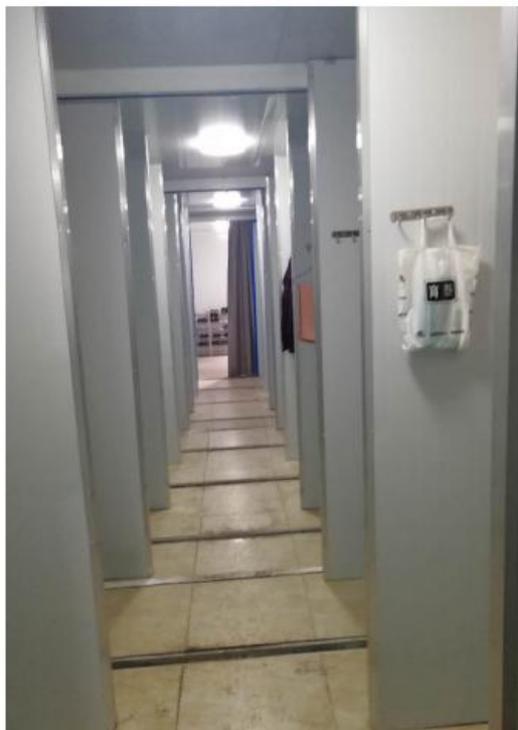
#### 十四、人员洗澡间建造及操作标准

##### 1. 人员洗澡间配置标准

人员洗澡间配置标准			
建造地点	硬件配置清单	硬件规格	备注
进入车间之前	洗澡房	总面积：长 12M*3M (视情况而定)	包含男、女洗澡间，洗衣间
	“脏区”衣柜、鞋架		
	“净区”衣柜、鞋架		
	热水器		2个洗澡位可共用1台热水器
	浴霸或供暖设施		
	洗浴用品	洗发水、沐浴露	
	洗衣机、烘干机		



洗澡间



衣柜



鞋架



洗衣房



## 2. 人员洗澡间操作标准

进入车间人员→“脏区”更换便装、鞋子→通过隔离台进入洗澡区洗澡→进入“净区”更换已消毒工作服、工作鞋→进入生产区

## 十五、外来物品间建造及操作标准

### 1. 外来物品间配置标准

外来物品间配置标准			
建造地点	硬件配置清单	硬件规格	备注
大门口	物品间	面积：10-15m <sup>2</sup>	
	臭氧机 1 台		
	货架		

### 2. 外来物品间操作标准

外来物品（包括快递、办公用品、配件）→放入外来物品间消毒 24H→领取

## 十六、饲料基地其他防控标准

1. 严禁运载动物车辆在厂区周边冲洗；
2. 严禁运输生猪、猪肉及其制品的车辆进入公司；
3. 严禁收购废旧编织袋、废铁等与原料、成品无关的车辆进入公司；
4. 严禁小动物进入工厂，且禁止在厂区内饲养猫、狗等小动物；
5. 一线员工不得留长指甲；
6. 带入车间手机一律使用防水手机套或酒精擦拭；

7. 厂区围墙为实体墙或密封；（密封不低于 1M）
8. 制粒工、打包工、现场品管取样时，须佩戴塑料手套；
9. 公司所有小车、摩托车、电瓶车全部停放在厂外；

附件：

1. 《消毒证明》
2. 《车辆进厂记录表》

# 消毒证明

兹证明贵司驾驶的车牌号车辆进入我司时，已按照我司《车辆进厂消毒管理规定》要求，由我司工作人员于 2019 年月日：进行消毒。

特此证明

XX 傲农生物科技有限公司

（盖行政章）

2019 年 月 日

傲农车辆进厂记录表

年 月 日

序号	车牌号	进厂事由	进场时间	出厂时间	消毒人员	司机确认	备注
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

福建傲农生物科技集团股份有限公司

2019年7月17日